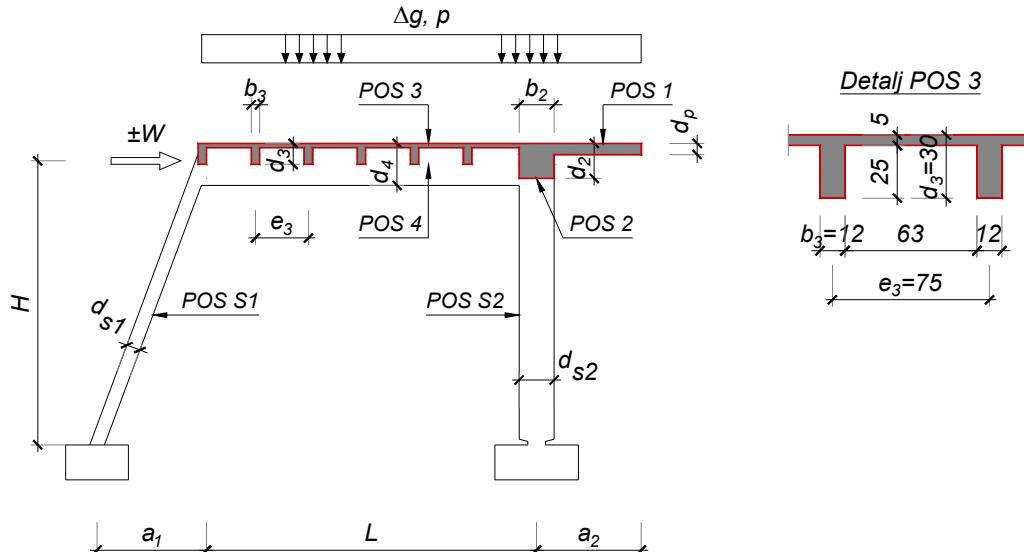


Za neko srednje polje konstrukcije na skici (razmak ramova $\lambda = 6.0 \text{ m}$) potrebno je:



1. Dimenzionisati gredu **POS 2** ($b_2/d_2 = 60/60 \text{ cm}$) u karakterističnim presecima. Usvojeni raspored armature prikazati u preseцима.
2. Dimenzionisati **POS 3** (vidi detalj). Usvojeni raspored armature prikazati u preseku.
3. Izvršiti analizu opterećenja za ram **POS 4**, **POS S1**, **POS S2** za stalno, povremeno i opterećenje vетром. Širina svih elemenata rama je $b=25 \text{ cm}$. Sopstvenu težinu **POS S1** i **POS S2** zanemariti. Zadata sila od veta je svedena na jedan ram. Vetur može delovati nezavisno od vertikalnog povremenog opterećenja p .
4. Dimenzionisati **POS S2** prema merodavnim uticajima sračunatim u prethodnoj tački. Uticaj izvijanja zanemariti. Usvojeni raspored armature prikazati u preseku.

Podaci za proračun:

$\lambda = 6.0 \text{ m}$	$a_1 = 2.0 \text{ m}$	$p = 5 \text{ kN/m}^2$	$d_4 = 60 \text{ cm}$
$L = 4.5 \text{ m}$	$a_2 = 2.0 \text{ m}$	$W = \pm 70 \text{ kN}$	$d_{s1} = 25 \text{ cm}$
$H = 4.0 \text{ m}$		$d_p = 12 \text{ cm}$	$d_{s2} = 60 \text{ cm}$

5. Tipska ploča međuspratne **petospratne** konstrukcije, debljine $d_p = 24 \text{ cm}$, direktno je oslonjena na stubove konstantnog pravougaonog poprečnog preseka $40 \times 60 \text{ cm}$. Osovinsko rastojanje stubova u dva ortogonalna pravca je $L_x = 7.2 \text{ m}$, odnosno $L_y = 6.0 \text{ m}$.

Pored sopstvene težine, ploča je opterećena i povremenim opterećenjem $p = 10 \text{ kN/m}^2$ (deluje istovremeno po svim pločama). Za neko srednje polje razmatrane konstrukcije:

- a. dimenzionisati stub. Nacrtati usvojeni presek u razmeri 1:10;
- b. izvršiti kontrolu probijanja stuba kroz tipsku tavanicu. Usvojeni detalj osiguranja (osiguranje armaturom, kapitel) nacrtati u osnovi i preseku;
- c. dimenzionisati ploču prema momentima savijanja u DUŽEM pravcu i usvojeni raspored armature prikazati u osnovi (posebno gornja i donja zona). Prikazati armaturu za JEDNO POLJE u donjoj zoni, odnosno za JEDAN OSLONAC u gornjoj zoni. Dati broj komada šipki i njihove dužine kao za specifikaciju armature.

Potrebnu površinu armature za prihvatanje momenata savijanja odrediti metodom zamenjujućih traka.

za sve zadatke: **MB 30, RA 400/500**